

Аннотация к рабочей программе дисциплины

Автор Павлидис В.Д., д.п.н., профессор

Наименование дисциплины: Б2.В.04 (Пд) Производственная (преддипломная) практика

Цель освоения дисциплины: получение профессиональных умений и профессионального опыта в научно-исследовательской, проектно-конструкторской, производственно-технологической, монтажно-наладочной, сервисно-эксплуатационной и организационно-управленческой деятельности.

1. Требования к результатам освоения дисциплины:

Индекс и содержание компетенций	Знания	Умения	Навыки и (или) опыт деятельности
ПК-1 способностью выполнять эксперименты на действующих объектах по заданным методикам и обрабатывать результаты с применением современных информационных технологий и технических средств	Этап 1: методики проведения экспериментов на действующих объектах Этап 2: способы обработки результатов с применением современных информационных технологий и технических средств	Этап 1: выполнять эксперименты на действующих объектах по заданным методикам Этап 2: обрабатывать результаты с применением современных информационных технологий и технических средств	Этап 1: проведения экспериментов на действующих объектах по заданным методикам Этап 2: обработки результатов с применением современных информационных технологий и технических средств
ПК-2 способностью проводить вычислительные эксперименты с использованием стандартных программных средств с целью получения математических моделей процессов и объектов автоматизации и управления	Этап 1: способы построения математических моделей процессов и объектов автоматизации и управления прикладных задач Этап 2: методики организации вычислительных экспериментов с использованием стандартных программных средств	Этап 1: уметь составлять типовые математические модели процессов и объектов автоматизации и управления Этап 2: организовывать вычислительные эксперименты с использованием стандартных программных средств	Этап 1: построения математических моделей процессов и объектов автоматизации и управления Этап 2: организации вычислительных экспериментов с использованием стандартных программных средств
ПК-3 готовностью участвовать в составлении аналитических обзоров и научно-технических отчетов по результатам выполненной работы, в подготовке публикаций по результатам исследований и разрабо-	Этап 1: подготовка аналитических обзоров, научно-технических отчетов Этап 2: правила оформления публикаций по результатам исследований и разработок	Этап 1: подготавливать аналитические обзоры, научно-технические отчеты Этап 2: оформлять публикации по результатам исследований и разработок	Этап 1: подготовки аналитических обзоров, научно-технических отчетов Этап 2: оформления публикаций по результатам исследований и разработок

ток			
ПК-4 готовностью участвовать в подготовке технико-экономического обоснования проектов создания систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: особенности и характерные черты организации инновационной деятельности Этап 2: методы и способы оценки экономической эффективности проектов	Этап 1: применять основные методы оценки риска внедрения инновационных процессов Этап 2: анализировать, прогнозировать, оптимизировать и подготавливать экономическое обоснование инновационных проектов	Этап 1: применения полученных знаний для принятия экономических решений в сфере инновационной деятельности Этап 2: разработки проектных решений в области профессиональной деятельности, подготовки предложений по реализации проектов инновационного развития
ПК-5 способностью осуществлять сбор и анализ исходных данных для расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: анализа исходных данных Этап 2: критерии оценки исходных данных для расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: анализировать исходные данные Этап 2: оценивать исходные данные для расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: аналитического мышления Этап 2: оценки исходных данных для расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления
ПК-6 способностью производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматизации, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием	Этап 1: основы проведения расчетов и проектирования отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления Этап 2: стандартных средств автоматизации, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием	Этап 1: проводить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления Этап 2: выбирать стандартные средства автоматизации, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием	Этап 1: проведения расчетов и проектирования отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления Этап 2: выбора стандартных средств автоматизации, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием
ПК-7 способностью разрабатывать проектную документацию в соответствии с имеющимися стандартами и техническими условиями	Этап 1: нормативы составления технических заданий по разработке аппаратных средств вычислительной техники Этап 2: нормативы составления технических заданий по разработке про-	Этап 1: составлять технические задания по разработке аппаратных средств вычислительной техники Этап 2: составлять технические задания по разработке программных средств	Этап 1: составления технического задания по разработке аппаратных средств вычислительной техники Этап 2: составления технического задания по разработке программных

	граммных средств вычислительной техники	вычислительной техники	средств вычислительной техники
ПК-8 готовностью к внедрению результатов разработок средств и систем автоматизации и управления в производство	Этап 1: основы разработки средств и систем автоматизации и управления Этап 2: порядок внедрения результатов разработок в производство	Этап 1: разрабатывать системы и средства автоматизации и управления Этап 2: внедрять результаты разработок в производство	Этап 1: разработки средств и систем автоматизации и управления Этап 2: внедрения результатов разработок в производство
ПК-9 способностью проводить техническое оснащение рабочих мест и размещение технологического оборудования	Этап 1: правила размещения технического оснащения рабочих мест Этап 2: порядок размещения технологического оборудования	Этап 1: проводить техническое оснащение рабочих мест Этап 2: размещать технологическое оборудование	Этап 1: размещения технического оснащения рабочих мест Этап 2: размещения технологического оборудования
ПК-10 готовностью к участию в работах по изготовлению, отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: процессы организации работ по изготовлению систем и средств автоматизации и управления Этап 2: процессы организации работ по отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: участвовать в работах по изготовлению систем и средств автоматизации и управления Этап 2: участвовать в работах по отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: организации работ по изготовлению систем и средств автоматизации и управления Этап 2: организации работ по отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления
ПК-11 способностью организовать метрологическое обеспечение производства систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: цели и задачи метрологического обеспечения Этап 2: порядка организации метрологического обеспечения производства систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: определять цели и задачи метрологического обеспечения Этап 2: организовывать метрологическое обеспечение производства систем и средств автоматизации и управления	Этап 1: определения целей и задач метрологического обеспечения Этап 2: организации метрологического обеспечения производства систем и средств автоматизации и управления
ПК-12 способностью обеспечить экологическую безопасность проектируемых устройств автоматики и их производства	Этап 1: проектирование устройств автоматики и их производство Этап 2: основы обеспечения экологической безопасности проектируемых устройств автоматики	Этап 1: проектировать устройства автоматики и их производство Этап 2: обеспечивать экологическую безопасность проектируемых устройств автоматики	Этап 1: проектирования устройств автоматики и их производства Этап 2: обеспечения экологической безопасности проектируемых устройств автоматики

ПК-13 готовностью участвовать в разработке и изготовлении стендов для комплексной отладки и испытаний программно-аппаратных управляющих комплексов	Этап 1: методик разработки и изготовления стендов для комплексной отладки и испытаний Этап 2: технологии проведения испытаний и отладки программно-аппаратных управляющих комплексов	Этап 1: участвовать в разработке и изготовлении стендов для комплексной отладки и испытаний Этап 2: проводить испытания и отладку программно-аппаратных управляющих комплексов	Этап 1: разработки и изготовления стендов для комплексной отладки и испытаний Этап 2: проведения испытаний и отладки программно-аппаратных управляющих комплексов
ПК-14 способностью участвовать в монтаже, наладке, настройке, проверке и сдаче опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления	Этап 1: особенности проведения монтажа настройки, наладки и проверки опытных образцов Этап 2: порядок сдачи опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления	Этап 1: участвовать в монтаже настройки, наладке и проверке опытных образцов Этап 2: участвовать в сдаче опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления	Этап 1: проведения монтажа настройки, наладки и проверки опытных образцов Этап 2: сдачи опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления
ПК-15 способностью настраивать управляющие средства и комплексы и осуществлять их регламентное эксплуатационное обслуживание с использованием соответствующих инструментальных средств	Этап 1: методику настройки управляющих средств и комплексов Этап 2: способов регламентного эксплуатационного обслуживания с использованием соответствующих инструментальных средств	Этап 1: настраивать управляющие средства и комплексы Этап 2: осуществлять регламентное эксплуатационное обслуживание с использованием соответствующих инструментальных средств	Этап 1: настройки управляющих средств и комплексов Этап 2: регламентного эксплуатационного обслуживания с использованием соответствующих инструментальных средств
ПК-16 готовностью осуществлять проверку технического состояния оборудования, производить его профилактический контроль и ремонт заменой модулей	Этап 1: методики проведения проверки технического состояния оборудования Этап 2: технологии проведения профилактического контроля и ремонта заменой модулей оборудования	Этап 1: осуществлять проверку технического состояния оборудования Этап 2: производить профилактический контроль и ремонт заменой модулей оборудования	Этап 1: проведения проверки технического состояния оборудования Этап 2: проведения профилактического контроля и ремонта заменой модулей оборудования
ПК-17 готовностью производить установку и настройку системного, прикладного и инструментального программного обеспечения	Этап 1: этапы установки системного, прикладного и инструментального программного обеспечения	Этап 1: производить установку системного, прикладного и инструментального программного обеспечения	Этап 1: установки системного, прикладного и инструментального программного обеспечения

граммного обеспечения систем автоматизации и управления	Этап 2: технологию настройки системного, прикладного и инструментального программного обеспечения систем автоматизации и управления	Этап 2: производить настройку системного, прикладного и инструментального программного обеспечения систем автоматизации и управления	Этап 2: настройки системного, прикладного и инструментального программного обеспечения систем автоматизации и управления
ПК-18 способностью разрабатывать инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемых технического оборудования и программного обеспечения	Этап 1: технологии разработки инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого технического оборудования Этап 2: методики разработки инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого программного обеспечения	Этап 1: разрабатывать инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого технического оборудования Этап 2: разрабатывать инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого программного обеспечения	Этап 1: разработки инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого технического оборудования Этап 2: разработки инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемого программного обеспечения
ПК-19 способностью организовывать работу малых групп исполнителей	Этап 1: основ управления работой малых коллективов Этап 2: способов взаимодействия с другими коллективами	Этап 1: управлять работой малых коллективов Этап 2: взаимодействовать с другими коллективами	Этап 1: управления работой малых коллективов Этап 2: взаимодействия с другими коллективами
ПК-20 готовностью участвовать в разработке технической документации (графиков работ, инструкций, планов, смет) и установленной отчетности по утвержденным формам	Этап 1: основные установленные формы технической документации Этап 2: методики разработки технической документации (графиков работ, инструкций, планов, смет)	Этап 1: использовать основные установленные формы технической документации Этап 2: участвовать в разработке технической документации (графиков работ, инструкций, планов, смет)	Этап 1: использования основных установленных форм технической документации Этап 2: разработки технической документации (графиков работ, инструкций, планов, смет)
ПК-21 способностью выполнять задания в области сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов	Этап 1: условия и порядок сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов Этап 2: основные законы в области сертификации	Этап 1: составлять документы для сертификации систем, процессов, оборудования и материалов Этап 2: пользоваться законами в области сертификации систем, процессов, оборудования и мате-	Этап 1: навыками составления заявок для добровольной сертификации Этап 2: навыками работы с основными законами в области сертификации систем, процессов, оборудования и мате-

		риалов	риалов
ПК-22 способностью владеть методами профилактики производственного травматизма, профессиональных заболеваний, предотвращения экологических нарушений	Этап 1: опасные и вредные производственные факторы и их влияние на организм человека Этап 2: средства и способы защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов	Этап 1: оценивать риск и последствия реализации опасных и вредных факторов среды на человека Этап 2: выбирать методы защиты от негативных факторов в условиях производства	Этап 1: методами контроля параметров и уровня негативных последствий на их соответствие нормативным требованиям Этап 2: средствами и методами повышения безопасности и экологичности технических средств и технологических процессов

2. Содержание дисциплины:

Раздел 1 Подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности

Раздел 2 Производственный этап

Раздел 3 Обработка и анализ полученной информации

Раздел 4 Подготовка отчета по практике

Раздел 5 Защита

3. Общая трудоёмкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 часов).