

Аннотация к рабочей программе практики

Автор: Затин И.М., к.т.н., доцент

Наименование практики: Б2.О.01(У) Учебная технологическая (проектно-технологическая) практика

Цель освоения практики: – Получение практических навыков по холодной обработке металлов резанием в механической и слесарной мастерских, по горячей обработке металлов в кузнечной, сварочной и литейной мастерских. Закрепить теоретические знания по дисциплине «Материаловедение. Технология конструкционных материалов»; подготовить студентов к производственным практикам; ознакомить их с технологическим оборудованием, инструментом и приёмами работы на нём.

1. Требования к результатам освоения дисциплины:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)
ОПК-1 Способен решать типовые задачи профессиональной деятельности на основе знаний основных законов математических и естественных наук с применением информационно-коммуникационных технологий;	ОПК-1.2 Использует знания основных законов математических и естественных наук для решения стандартных задач в агроинженерии	<i>Знать:</i> строение и свойство материалов; сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий. <i>Уметь:</i> применять знания естественнонаучных дисциплин для решения профессиональных задач; <i>Владеть:</i> способностью к обобщению, анализу, статической обработке экспериментальных данных, восприятию информации, постановке цели и выбору путей ее достижения;
ОПК-3 Способен создавать и поддерживать безопасные условия выполнения производственных процессов;	ОПК-3.1 Владеет методами поиска и анализа нормативных правовых документов, регламентирующих вопросы охраны труда в сельском хозяйстве	<i>Знать:</i> основные нормативно-технические документы по безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности <i>Уметь:</i> анализировать нормативные акты по безопасности труда, при обработке материалов. <i>Владеть:</i> навыками использования нормативных актов по безопасности труда, при механизированной обработке материалов.

	ОПК-3.2 Выявляет и устраняет проблемы, нарушающие безопасность выполнения производственных процессов	<i>Знать:</i> Правила техники безопасности и охраны окружающей среды при эксплуатации металлообрабатывающего оборудования . <i>Уметь:</i> Разрабатывать мероприятия по технике безопасности и охраны окружающей среды при эксплуатации металлообрабатывающего оборудования <i>Владеть:</i> навыками безопасной эксплуатации металлообрабатывающего оборудования
ОПК-4 Способен реализовывать современные технологии и обосновывать их применение в профессиональной деятельности;	ОПК-4.1 Использует материалы научных исследований по совершенствованию технологий и средств механизации сельскохозяйственного производства	<i>Знать:</i> методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности; <i>Уметь:</i> выбирать рациональный способ получения заготовок, исходя из заданных эксплуатационных свойств; <i>Владеть:</i> методикой выбора современных конструкционных материалов.

2. Разделы практики:

1. Подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности
2. Слесарная обработка:
3. Обработка на металлорежущих станках:
4. Сварка металлов
5. Литейное производство
6. Кузнечное производство

3. Общая трудоемкость дисциплины: 9 зачетных единиц (ЗЕ), (324 академических часа)