

Аннотация к рабочей программе дисциплины

Автор Байков А.С., преподаватель

Наименование дисциплины: Б2.В.03 (П) Производственная технологическая практика

Цель освоения дисциплины:

- углубление и закрепление теоретических знаний студентов, приобретение ими производственного опыта путем личного участия в работе энергослужбы предприятия.

1. Требования к результатам освоения дисциплины:

Индекс и содержание компетенции	Знания	Умения	Навыки и (или) опыт деятельности
ОПК-7 - способностью организовывать контроль качества и управление технологическими процессами	<p>Этап 1: номенклатуры ремонтного оборудования</p> <p>Этап 2: технологической документации предприятия</p>	<p>Этап 1: применять средства контроля технологических процессов;</p> <p>Этап 2: управления технологическими процессами</p>	<p>Этап 1: организации контроля качества в технологических процессах</p> <p>Этап 2: составления технологических, электрических схем и схем автоматизации оборудования</p>
ПК-2 - готовностью к участию в проведении исследований рабочих и технологических процессов машин	<p>Этап 1: технологии ремонта электрических машин</p> <p>Этап 2: технологии ремонта трансформаторов</p>	<p>Этап 1: анализировать работу электрических машин технологических процессов</p> <p>Этап 2: анализировать работу электрооборудования технологических процессов</p>	<p>Этап 1: выполнения технологических операций ремонта электрических машин</p> <p>Этап 2: выполнения технологических операций ремонта электрооборудования</p>
ПК-5 - готовностью к участию в проектировании технических средств и технологических процессов производства, систем электрификации и автоматизации сельскохозяйственных объектов	<p>Этап 1: технологического оборудования, которое применяется при производстве ремонтных работ;</p> <p>Этап 2: технологии ремонта и проектирования внутренних электропроводок, воздушных и кабельных линий</p>	<p>Этап 1: производить ремонт технологического электрооборудования в соответствии с технологической документацией</p> <p>Этап 2: настраивать технологическое электрооборудование на разные режимы работы в соответствии с технологической</p>	<p>Этап 1: навыками анализа технических средств и технологических процессов производства</p> <p>Этап 2: навыками составления проектной документации систем электрификации и автоматизации сельскохозяйственных объектов</p>

		документацией	
ПК-9 - способностью использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования	<p>Этап 1: конструкции и технологии изготовления некоторых узлов и деталей электротехнических изделий (обмоток и сердечников трансформаторов и дросселей, каркасов катушек электрических машин и аппаратов и др.);</p> <p>Этап 2: мероприятия по технике безопасности при выполнении ремонтно-наладочных работ</p>	<p>Этап 1: анализировать и описывать физические процессы, протекающие в двигателях и аппаратах;</p> <p>Этап 2: выбирать электрооборудование для решения поставленных задач</p>	<p>Этап 1: проводить диагностику электрооборудования</p> <p>Этап 2: расчета токов и напряжений для простейших схем</p>
ПК-11 - способностью использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции	<p>Этап 1: принципа действия электрических двигателей, генераторов и трансформаторов;</p> <p>Этап 2: существующих типов и видов электрических и электронных аппаратов</p>	<p>Этап 1: выполнять работы по пайке медных и алюминиевых проводов и кабелей, радиодеталей;</p> <p>Этап 2: монтировать фрагменты проводок в стальных и пластмассовых трубах, в лотках и коробах</p>	<p>Этап 1: экспериментального исследования характеристик электрооборудования</p> <p>Этап 2: построения простейших схем с использованием двигателей и аппаратов</p>

2. Содержание дисциплины:

Раздел 1 Подготовительный раздел (ознакомление с предприятием, инструктаж по ТБ)

Раздел 2 Производственно-технологический раздел

Раздел 3 Технологический процесс ремонта пусковой и защитной аппаратуры

Раздел 4 Технологический процесс ремонта машин постоянного тока

Раздел 5 Технологический процесс ремонта машин переменного тока

Раздел 6 Технологический процесс ремонта трансформаторов

Раздел 7 Раздел подготовка и защита отчета по практике

Раздел 8 Раздел выполнения индивидуального задания

Раздел 9 Раздел обработки и анализа полученной информации

3. Общая трудоёмкость дисциплины: 6 ЗЕ.