

## Аннотация к рабочей программе дисциплины

**Автор:** Затин И.М., к.т.н., доцент

**Наименование дисциплины:** Б1.В.03 Технология сельскохозяйственного машиностроения

**Цель освоения дисциплины:** – дать студентам знания и практические навыки в области металлорежущих станков и технологии сельскохозяйственного машиностроения. В результате изучения дисциплины студент должен иметь представление об основах проектирования технологических процессов механической обработки деталей и сборки сельскохозяйственных машин

### 1. Требования к результатам освоения дисциплины:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-8 Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при техническом обслуживании и ремонте сельскохозяйственной техники и оборудования	ПК-8.1 Демонстрирует знание основных параметров производственного контроля технологических процессов технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования	<i>Знать:</i> сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий; <i>Уметь:</i> оценивать причины отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов; <i>Владеть:</i> методикой подбора конструкционных материалов для восстановления изношенных деталей;
	ПК-8.2 Осуществляет контроль и анализ производственных параметров технологических процессов технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования	<i>Знать:</i> методы формообразования и обработки для восстановления изношенных деталей с получением поверхности заданной формы и качества, их технологические особенности; <i>Уметь:</i> прогнозировать причины отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов; <i>Владеть:</i> современными технологиями восстановления изношенных деталей;

### 2. Содержание дисциплины:

- Тема 1. Технологическая подготовка производства: основные понятия и определения
- Тема 2. Проектирование технологических процессов механической обработки
- Тема 3. Выбор заготовок и методов их изготовления
- Тема 4. Расчет операционных припусков
- Тема 5. Основы технического нормирования. Оценка технологичности конструкций деталей и машин
- Тема 6. Расчет операционных режимов резания
- Тема 7. Технологическая документация и её оформление
- Тема 8. Типы и организационные формы производства
- Тема 9. Изготовление деталей рабочих органов и трансмиссий сельскохозяйственных машин.
- Тема 10. Технологичность конструкций машин и деталей.
- Тема 11. Базы и базирование. Выбор технологических баз
- Тема 12. Жесткость и податливости технологической системы и их влияние на формирование погрешностей обработки
- Тема 13. Систематические и случайные погрешности механической обработки
- Тема 14. Основные понятия о технологических процессах сборки. Сборка типовых соединений
- Тема 15. Проектирование технологической оснастки
- Тема 16. Технологический анализ производства. Методы достижения технологичности изделий машиностроения

**3. Общая трудоемкость дисциплины:** 4 зачетные единицы (ЗЕ), (144 академических часа)