

Аннотация к рабочей программе дисциплины

Автор: Константинов М.М.

Наименование дисциплины: Б1.В.ДВ.02.01 Оптимизация технологического процесса послеуборочной обработки зерна

Цель освоения дисциплины:

Приобретение обучающимися глубоких знаний и умений по устройству, расчету, проектированию, эффективному использованию и настройке на оптимальные режимы технологического оборудования и процессов в растениеводстве.

Таблица 1. Требования к результатам освоения дисциплины:

Индекс и содержание компетенции	Знания	Умения	Навыки и (или) опыт деятельности
ОПК-7 способностью анализировать современные проблемы науки и производства в агроинженерии и вести поиск их решения	Этап 1: основные направления и тенденции совершенствования машин и оборудования в растениеводстве Этап 2: современные проблемы науки и производства в агроинженерии	Этап 1: уметь определять современные проблемы науки и производства в агроинженерии Этап 2: уметь определять направления и тенденции совершенствования машин и оборудования в растениеводстве	Этап 1: иметь навыки анализа современных проблем производства в агроинженерии Этап 2: иметь навыки анализа современных проблем науки и производства в агроинженерии и вести поиск их решения
ПК-7 способностью проведения инженерных расчетов для проектирования систем и объектов	Этап 1: знать приемы инженерных расчетов для проектирования систем и объектов Этап 2: знать методику инженерных расчетов параметров машин для растениеводства	Этап 1: уметь использовать научно-техническую информацию при проведении инженерных расчетов Этап 2: уметь производить необходимые инженерные расчеты для проектирования систем и объектов	Этап 1: навыками проектирования отдельных технических средств Этап 2: навыками проведения инженерных расчетов для проектирования систем и объектов

1. Содержание дисциплины:

Раздел 1 Признаки сепарации частиц, методы их исследования, оценочные критерии

Тема 1 Определение характеристик размеров семян. Вариационные кривые распределения частиц.

Тема 2 Исследование процесса работы грохота. Проектирование машин для послеуборочной обработки зерна.

Общая трудоёмкость дисциплины: 2 ЗЕ.